

Рис.: Символическое изображение, может отличаться от описанного модуля

**Готовая к подключению компактная блочная**

**теплоэлектроцентральный в основном состоит из следующих узлов:**

- серийный промышленный газовый двигатель внутреннего сгорания;
- синхронный генератор с воздушным охлаждением;
- теплообменник отработанных газов, встроенный в первичный контур охлаждения;
- окислительный катализатор, вмонтированный в теплообменник отработанных газов (опция);
- запасной масляный резервуар с автоматической подпиткой масла;
- распределительный шкаф с системой программного управления и блоком управления;
- система регулирования давления газа и обеспечения соединения воды и газа, оборудованные компенсаторами

**Водяные контуры, встроенные в модуль, состоят в основном из**

**следующих узлов:**

- расширительный бак в контуре двигателя, смесительном и нагревательном контуре;
- арматура для заполнения, опорожнения и удаления воздуха;
- передаточный пластинчатый теплообменник;
- насосы для воды охлаждения двигателя, воды охлаждения смеси и нагревательного контура;
- 3-ходовой смесительный клапан для повышения температуры обратного потока;

Двигатель и генератор соединены между собой через сменную упругую металлопластиковую муфту для компенсации радиального, осевого и углового смещения и установлены на станине с демпфированием колебаний.

Дополнительно станина отсоединена от места установки элементом с развязкой по колебаниям.

Распределительный шкаф выполнен в виде отдельного блока. В нем реализованы все функции управления и регулирования, а также встроены элементы управления. С помощью дисплея с меню можно считать и установить все рабочие характеристики и параметры состояния.

В качестве привода установлен газовый двигатель внутреннего сгорания с водяным охлаждением и турбонаддувом. Система зажигания с микропроцессорным управлением обеспечивает оптимальное согласование момента и энергии зажигания с составом газа (метановым числом).

Регулирование параметра лямбда происходит без лямбда-зонда с помощью программы расчёта, которая по значениям фактической мощности, давления наддува и температуры смеси определяет оптимальное значение параметра лямбда для каждого режима работы.

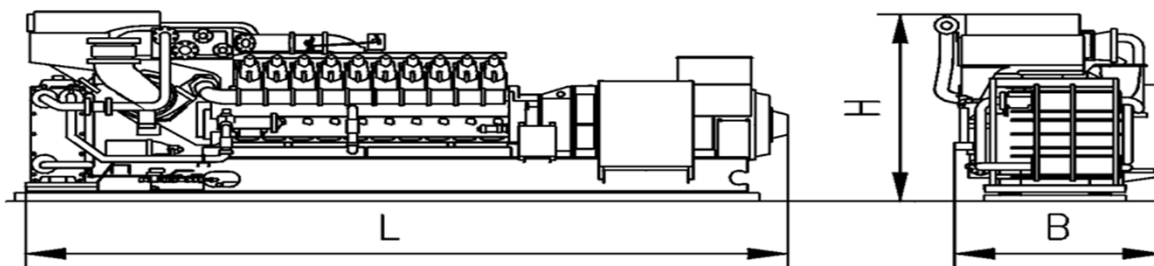
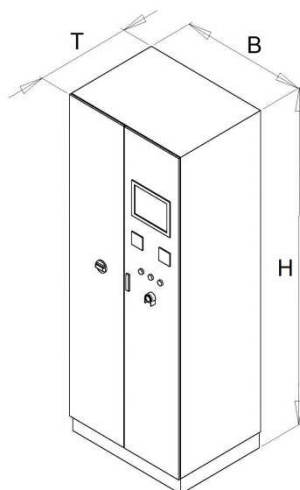
Двухступенчатая система охлаждения смеси с низко- и высокотемпературным контуром обеспечивает особенно высокий электрический коэффициент полезного действия, а также оптимальное использование термической мощности от тепла смеси.

**Природный газ MZ=80**

<b>Параметры двигателя</b>		<b>Гц</b>	<b>50</b>	<b>Производственные материалы для двигателя</b>		
Охлаждение смеси до	°C		45	Расход смазочного масла	кг / ч	0,4239
Номинальное число оборотов	1/мин		1500	Заправочный объем моторного масла	л	437
Стандартная мощность (мех.)	кВт		1451			
согласно ISO				Заправочный объем охлаждающей воды	л	
Конструктивная модель		V 70°		Макс. рабочее давление	бар	2,5
Количество цилиндров		20		Количество охлаждающей воды, циркулирующей в контуре (мин.)	м <sup>3</sup> / ч	61,9
Отверстие	мм		145	Температура охлаждающей воды на входе двигателя	°C	76,3
Ход	мм		185	Температура охлаждающей воды на выходе двигателя	°C	81,4
Рабочий объем	л		61,1	Разность температур (на входе/выходе, макс.):	K	5,1
Направление вращения при взгляде на маховик		links		Температура смеси на входе после дроссельного клапана (макс.)	°C	45
Степень сжатия	ε		12,5	Вода для охлаждения смеси, температура на входе в низкотемпературный контур (макс.)	°C	40
Среднее эффективное давление	бар		18,9984	Количество воды для охлаждения смеси, циркулирующей в низкотемпературном контуре (мин.)	м <sup>3</sup> / ч	20
Средняя скорость поршня	м / с		9,25			
<b>Характеристики мощности</b>		<b>Гц</b>	<b>60</b>	<b>Коэффициенты полезного действия</b>		
Нагрузка	%		100	Нагрузка	%	100
Момент зажигания до верхней мертвой точки	градусов	variabel		Электрический	%	75
Стандартная мощность (мех.)				Механический	%	50
согласно ISO	кВт		1451	Термический	%	42,9
Электрическая мощность	kW el		1413	Общий (эл. + терм.)	%	44,0
Тепло охлаждающей жидкости	кВт		545	Отношение электрической мощности		43,8
Тепло смеси в низкотемпературном контуре	кВт		88		0,98	86,7
Тепло отработанного газа при температуре до 180 °C	кВт		623	<b>Массовые и объёмные потоки</b>		
Используемая термическая мощность при температуре 180 °C	кВт		1442	Массовый поток воздуха для горения топлива	кг / ч	7254
Тепло излучения модуля (макс.)	кВт		180	Объёмный поток воздуха для горения топлива	нм <sup>3</sup> / ч	5611
Мощность топлива	кВт		3295	Объёмный поток приточного воздуха (мин.)	м <sup>3</sup> / ч	32840
Расход топлива (мех.)	кВтч/кВтч		2,271	Массовый поток топлива	кг / ч	278
Расход топлива (эл.)	кВтч/кВтч		2,33192	Объёмный поток топлива	м <sup>3</sup> / ч	347
<b>Значения температуры и давления</b>				Массовый поток влажного отработанного газа	кг / ч	7491
Температура отработанного газа после турбины	°C		390	Массовый поток сухого отработанного газа	кг / ч	6959
Противодавление отработанного газа (макс.)	мбар		60	Объёмный поток влажного отработанного газа	м <sup>3</sup> / ч	5918
Температура нагревательной воды в обратном потоке (макс.)	°C		70	Объёмный поток сухого отработанного газа	м <sup>3</sup> / ч	5279
Температура нагревательной воды в прямом потоке (макс.)	°C		90	Объёмный поток нагревательной воды (макс.)	м <sup>3</sup> / ч	82,6
Падение давления в нагревательном контуре (макс.)	мбар		200	<b>Технические граничные условия</b>		
Разрежение на впуске (макс.)	мбар		10	Условия работы согласно DIN-ISO-3046		
				Стандартные условия: давление воздуха: 1000 мбар, Температура воздуха: 25 °C, отн. влажность воздуха: 30%		
				Качество газа соответствует требованиям документа «TA 1000-0300 качество рабочего газа»		
				Все данные относятся к полной нагрузке двигателя при указанных температурах среды и действуют с сохранением прав на дальнейшее усовершенствование. Оборудование и установки должны быть выполнены согласно техническим требованиям. При установке на высоте > 400 м и/или при температуре всасываемого воздуха > 30 °C необходимо определить снижение мощности для конкретного проекта.		
<b>Параметры эмиссии при доле остаточного кислорода 5 %</b>						
NOx	мг / нм <sup>3</sup>		< 500			
CO	мг / нм <sup>3</sup>		< 300			

## Природный газ MZ=80

Параметры генератора			Основные габаритные размеры и вес		
Изготовитель	Leroy Somer		<b>Генераторный агрегат:</b>		
Тип	LSA 52.2 L70		Длина (Д):	мм	7100
Типовая мощность	кВА	1970	Высота (В):	мм	2200
Напряжение (3 фазы)	V	400	Ширина (Ш):	мм	1800
Частота	Гц	50	Вес, сухой (ок.)	кг	16000
Расчётное число оборотов	1/мин	1500	<b>Распределительный шкаф с системой управления:</b>		
Номинальный ток при $\cos \varphi = 0,8$	A	2524,122249	Высота (В):	мм	2200
$\cos \varphi$		1	Ширина (Ш):	мм	1000
Кoeffициент полезного действия			Глубина (Г)	мм	600
(при полной нагрузке) при $\cos \varphi = 1$	%	97,4	Вес (ок.)	кг	240
Кoeffициент полезного действия			<b>Силовая часть распределительного шкафа:</b>		
(при полной нагрузке) при $\cos \varphi = 0,8$	%	96,4	Высота (В):	мм	2200
Реактивное сопротивление Xd	p.u.	2,07	Ширина (Ш):	мм	600
Реактивное сопротивление X'd	p.u.	0,19	Глубина (Г)	мм	600
Реактивное сопротивление X''d	p.u.	0,1	Вес (ок.)	кг	120
Момент инерции масс	кг / м <sup>3</sup>	47,8			
Схема статора		звезда			
Температура окружающей среды, макс.	°C	40			
Тип защиты		IP 23			
Параметр $\cos \varphi$ устанавливается между индуктивным значением 0,8 и ёмкостным значением 0,95. Точное значение, как правило, устанавливается поставщиком энергии.					

**Модуль:**

**Распределительный шкаф с системой управления:**

**Силовая часть распределительного шкафа:**
